

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：浙江博美泰克电子有限公司年产 100 万件汽车
传感器技改项目

建设单位（盖章）：浙江博美泰克电子有限公司

编制日期：二〇二五年五月

嘉兴市生态环境局制

建设项目环境影响登记表

填报日期： 年 月 日

项目名称	浙江博美泰克电子有限公司年产 100 万件汽车传感器技改项目		
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇北圣路 1 号	占地（建筑、营业）面积（m ² ）	24577(全厂)
建设单位	浙江博美泰克电子有限公司	法定代表人或者主要负责人	**
联系人	***	联系电话	***
项目投资（万元）	1250（万美元）	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2025 年 6 月		
项目性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☒ 扩建		
承诺备案依据	☒ “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	☒ 工业生产类项目 ☐ 生态影响类项目 ☐ 禽畜养殖类项目 ☐ 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） ☐ 核技术利用类项目 ☐ 电磁辐射类项目		
主要环境影响	☒ 废气 ☒ 废水 ☒ 生活污水 ☐ 生产废水 ☒ 固废 ☒ 噪声 ☐ 生态影响 ☐ 辐射环境影响	采取的环境保护措施及排放去向	☐ 无环保措施： ☒ 有环保措施： 1、本项目新增注塑、清洁、焊接、印刷、点胶废气经收集后利用现有的“过滤棉+两级活性炭吸附装置”处理后通过 25m 高排气筒（DA001）有组织排放 2、机加工油雾废气产生量较少，车间无组织排放； 3、破碎设备放置在密闭车间，粉碎时加盖密闭，破碎粉尘车间无组织排放。 ☒ 本项目新增的生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网进入嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放至钱塘江。 ☒ 噪声采取隔声、减振措施后排放至声环境。 ☒ 其他措施：一般固废委托相关单位综合利用或处置；危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运。
总量控制指标	本项目总量 COD _{Cr} : 0.047t/a; NH ₃ -N: 0.005t/a; VOCs: 0.160t/a; 颗粒物: 0.011t/a。技改后全厂总量 COD _{Cr} : 0.113t/a; NH ₃ -N: 0.012t/a; VOCs: 0.462t/a; 颗粒物: 0.035t/a。		
承诺： 浙江博美泰克电子有限公司及法人代表**承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江博美泰克电子有限公司及法人代表胡剑承担全部责任。			
法定代表人或者主要负责人签字：_____			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：_____。			

目录

1 建设项目基本情况	- 1 -
2 建设项目工程分析	- 5 -
3 运营期主要环境影响和保护措施	- 13 -
4 环境保护措施监督检查清单	- 27 -
5 建设项目污染物排放量汇总表	- 31 -

附图：

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 嘉兴市水环境功能区划图

附图 3 嘉兴市环境空气质量功能区划图

附图 4 秀洲区生态环境管控单元分类图

附图 5 厂区平面布置图

附图 6 建设项目周围近距离环境示意图

附图 7 周围环境现状照片

附图 8 浙江秀洲经济开发区总体概念规划-智能家居片区

附图 9 秀洲区三区三线图

附图 10 秀洲区王江镇规划图

1 建设项目基本情况

建设项目名称	浙江博美泰克电子有限公司年产 100 万件汽车传感器技改项目		
项目代码	2019-330411-36-03-053062-000		
建设单位	浙江博美泰克电子有限公司	法定代表人或者主要负责人	**
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇北圣路 1 号		
地理坐标	(120 度 42 分 57.573 秒, 30 度 48 分 45.908 秒)		
国民经济行业类别	汽车零部件及配件制造 (C3670)	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 (汽车零部件及配件制造 367)
建设性质	☐ 新建 (迁建) ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资 (万元)	1250 (万美元)	环保投资 (万元)	20
拟投入生产运营日期	2025 年 6 月	建筑面积 (m ²)	24577 (全厂)
承诺: 浙江博美泰克电子有限公司及法人代表**承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江博美泰克电子有限公司及法人代表**承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	☒ 符合: 《太湖流域水环境综合治理总体方案》、《太湖流域管理条例》、《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》 ☐ 不符合:		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称: <u>《浙江秀洲经济开发区总体规划环境影响报告书》</u> 审查机关: <u>浙江省生态环境厅</u> 审查文件名称及文号: <u>《浙江省生态环境厅关于秀洲经济开发区总体规划的环保意见》 (浙政函〔2018〕519 号)</u> 规划环境影响评价生态空间名称及编号: <u>浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇产业集聚重点管控单元 (ZH33041120002)</u>		
规划环境影响评价	☒ 符合		

符合性	☐ 不符合：							
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称：<u>嘉兴市生态环境局关于印发《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》的通知（嘉环发〔2024〕39号）</u> 管控单元：<u>浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码：<u>ZH33041120002</u>							
“三线一单”符合性	☒ 符合 ☐ 不符合：							
其他符合性（行业准入及行业整治规范等）	对照《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）浙江省实施细则》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37号）、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》等，项目符合相关文件要求。							
环境保护目标	表 1-1 项目环境保护目标							
	环境要素	名称	坐标	保护类型	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离 m
	大气	保富桥零星农户	120°43'13.98", 30°48'56.68"	居民	环境空气	居民 1 户	东北侧	460
		顾家家居嘉兴工业园生活区	120°42'57.13, 30°48'51.30	企业员工	环境空气	员工约 200 人	北侧	110
	声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。						
	地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。						

与项目有关的原有环境问题

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

浙江博美泰克电子有限公司成立于 2016 年 7 月 20 日，位于浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇北圣路 1 号，现有项目位于一层和三层。企业成立至今共编制 2 次环评，已审批具有年产汽车传感器 100 万件、陶瓷传感器 300 万件的生产能力，具体见表 1-2。

表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批(备案) 文号	审批(备 案)时间	项目主要内 容	实施情况	验收情况	其他
1	年产 100 万 件汽车传 感器项目	秀洲环建函 (2016)169 号	2016 年 10 月 21 日	年产 100 万 件汽车传感 器	验收产量为年 产 100 万件汽 车传感器	2019 年 9 月 4 日自主验收	不涉及重 大变动、未 批先建、少 批多建
2	陶瓷传感 器自动化 生产线	嘉环秀备 (2023) 30 号	2023 年 8 月 28 日	年产 300 万 件陶瓷传感 器	实际建设规模 为年产 300 万 件陶瓷传感器	2025 年 5 月 自主（先行） 验收，验收规 模为年产 300 万件陶瓷传感 器，其中生产 工艺中的涉及 生产废水的工 艺暂未实施	不涉及重 大变动、未 批先建、少 批多建

2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t/a

排放口 类型	排放口 编号	排放口名 称	污染物	许可年 排放量	实际年 排放量	达产情 况年排 放量	是否稳 定达标 排放	排污许 可登记 编号	其他
有组织 废气	DA001	注塑、回流 焊及表面 清洗排口	非甲烷总烃	0.220	0.203	0.203	是	913304 00MA2 8AHW 37W00 1Z	/
			颗粒物	0.017	0.008	0.008	是		/
无组织废气			非甲烷总烃	0.238	0.099	0.099	是		/
			颗粒物	0.018	0.002	0.002	是		/
废气合计			非甲烷总烃	0.458	0.302	0.302	是		/
			颗粒物	0.035	0.010	0.010	是		/
一般排 放口-总 排口	DW001	厂区总排 口	废水量	1316.62	1316.62	1316.62	是		/
			COD _{Cr}	0.066	0.066	0.066	是		/
			氨氮	0.007	0.007	0.007	是		/
废水合计			废水量	1316.62	1316.62	1316.62	是		/
			COD _{Cr}	0.066	0.066	0.066	是		/
			氨氮	0.007	0.007	0.007	是		/

注：废水经嘉兴市秀洲工业水生态环保有限公司处理后，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中的一级 A 标准：COD_{Cr} 按照 50mg/L，氨氮按照 5mg/L 计算。

表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位: t/a					
固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
一般工业固体废物	一般包装材料	原材料包装	1.5	外售相关单位回收利用	/
	废陶瓷	IQC 抽检	0.6		
	废次品	检测过程	0.05		
	金属边角料（不含油）	机械加工	7.5		
	废滤芯（废气）	废气治理	0.015		
	废 RO 膜	纯水制备	0.04		
	污泥	废水治理	0.01		
	废滤袋（废水）	废水治理	0.002		
	废滤芯（废水）	废水治理	0.002		
	锡渣	回流焊	0.05		
	废滤芯	制氮	0.1		
	废分子筛	制氮	0.02		
	废铜材	铜皮冲压过程	0.2		
	废模具	生产过程	0.4		/
	生活垃圾	生活垃圾	职工生活		19.8
危险固废	废活性炭	废气治理	4.473	委托嘉兴云景环保科技有限公司处置	/
	废过滤棉	废气治理	0.022		
	废擦拭物(废抹布、手套)	钢网清洁	0.09		
	废钢网	印刷	0.12		
	废包装物	原材料包装	0.265		
	废油桶	原材料包装	0.1		
	废电子元器件、废芯片	检验	0.9		
	废切削液	机械加工	1.027		
	废切削油	机械加工	0.2		
	含油金属屑	机械加工	0.75		
	废火花油	火花机火花油更换	0.36		/
	废液压油	注塑机液压油更换	0.21		/
注：（1）废活性炭产生量：现有项目活性炭上吸附的挥发性有机物的量为 0.473t/a；活性炭使用一段时间后会因“吸附饱和”而失去功效，因此要定期更换，年更换次数为 2 次，产生废活性炭量为 4.473t/a（含吸附的有机物），经计算活性炭动态吸附量为 11.83%。 （2）职工人数为 66 人，按 1.0kg/人·d 计算，年工作天数为 300d，产生量为 19.8t/a。					
3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度					
企业现有工程均已通过环评审批和验收，废气治理措施已整改完成，基本落实各项污染防治措施，做到废气、废水达标排放，厂界噪声达标，各类固废得到妥善处置。企业应加强场管理水平和污染防治措施运行管理，确保污染物稳定达标排放。					

2 建设项目工程分析

建设
内容

1、项目概况

浙江博美泰克电子有限公司位于浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇北圣路 1 号，本项目新增劳动定员 35 人，全年工作天数为 300 天，实行单班制生产，每班工作时间 8 小时，工作时间为 8:00~17:00（休息 1 小时）。为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益，浙江博美泰克电子有限公司决定投资 1250 万美元，并利用已有空余厂房，购置注塑机 13 台、SMT1 条、全自动铝丝焊接机 4 台、贴片机 2 台等设备，形成年产 100 万件汽车传感器的生产能力。目前企业已具备浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表：2019-330411-36-03-053062-000。（注：立项文件中涉及建造生产厂房建筑面积 24577 平方米，实际上，该企业生产厂房在 2016 年的新建项目中已实施，本次项目不涉及新建厂房）

嘉兴市生态环境局秀洲分局于 2024 年 4 月 10 日对该企业进行现场检查时发现本项目生产线已投入生产，责令企业新增设备尽快完成环评审批备案（见附件 9），企业目前对新增设备已实施停产，待环评审批备案后再投入运行，拟投产日期为 2025 年 6 月。

根据中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》有关规定及《中华人民共和国环境影响评价法》，建设项目须履行环境影响评价制度。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及《国民经济行业分类》国家标准第 1 号修改单，本项目属于汽车零部件及配件制造（C3670）。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367”。本项目为“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。具体判定依据见下表。

表 2-1 项目组成一览表

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境 敏感区含义
三十三、汽车制造业 36				
汽车零部件及 配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）； 汽车用发动机制造（仅组装的除 外）；有电镀工艺的；年用溶剂型 涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶 剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨 以下的除外）	/	/

根据浙江省人民政府办公厅文件《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区

域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发〔2017〕57号）中“（三）降低环评等级，高质量完成区域规划环评、各类管理清单清晰可行的改革区域，对环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以编制环境影响报告表；原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表。环评编制阶段的公众参与环节，仍按原有规定执行。”。此外本项目所在地属于秀洲区，目前已编制了《浙江秀洲经济开发区总体规划环境影响报告书》，并获得了浙江省生态环境厅的《浙江省生态环境厅关于秀洲经济开发区总体规划的环保意见》（浙政函〔2018〕519号）。根据《嘉兴市人民政府办公室关于开展“区域能评、环评+区块能耗、环境标准”改革的通知》（嘉政办发〔2017〕58号），高质量完成区域规划环评、各类管理清单清晰可行的改革区域，对环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以编制环境影响报告表；原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表。本项目属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，可降级至填报环境影响登记表。

表 2-2 项目概况一览表

项目名称		建设内容与规模	备注
主体工程		利用已有空余厂房，总投资 1250 万美元，购置注塑机 13 台、SMT1 条、全自动铝丝焊接机 4 台、贴片机 2 台等设备，形成年产 100 万件汽车传感器的生产能力。	新增
辅助工程		利用现有办公室。	依托
依托工程		利用现有配电房、停车场、消防通道、围墙等。	依托
环保工程	废气	本项目有机废气经收集后利用现有 1 套“过滤棉+两级活性炭吸附装置”后于 25m 排气筒（DA001）高空排放	依托
	固废	现有一般工业固废仓库（厂房一层外东北侧），面积约为 30m ² ； 现有厂区一个危废仓库（厂房一层外东北侧），面积约为 30m ² 。	依托
	噪声	合理布局、基础减振、隔声。	新增
储运工程	仓库	依托现有仓库。	依托
公用工程	供水	由市政自来水给水管网引入。	依托
	排水	雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网，本项目新增的生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网。	依托
	供电	由当地电网提供。	依托
劳动定员及工作制度		新增劳动定员 35 人，全年工作天数为 300 天，实行单班制生产，每班工作时间 8 小时。	新增

3、主要产品及产能

表 2-3 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间 (h)	原审批(备案)生产能力	产品计量单位	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	汽车传感器	2400	100	万件	100	200	+100	/
2	陶瓷传感器	2400	300	万件	0	300	0	/

2、主要设施及设施参数

表 2-4 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批(备案)数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
1	陶瓷传感器	打孔	激光切割机	/	台	4	0	4	/
2		制氮	制氮机	/	台	0(实际新增 1 台)	0	1	/
3		电子线路制作	印刷	印刷机	/	8	0	8	/
4			烘干/烧结	烧结炉	/	6	0	6	/
5			烘干/烧结	烘干炉	/	4	0	4	/
6			打磨	磨床	/	2	0	2	/
7		SMT	印刷	印刷机	/	1	0	1	/
8			贴片	贴片机	/	2	0	2	/
9			焊接	回流焊	/	1	0	1	/
10			检测	AOI	/	3	0	3	/
11			切割	晶圆切割机	/	1	0	1	/
12			切割	精密切割机	/	4	0	4	/
13			清洗	清洗机	/	2	0	2	/
14		修阻	修阻机	/	台	4	0	4	/
15		点胶	自动点胶机	/	台	1	0	1	/
16		装配	机械加工	加工中心	/	4	0	4	/
17			机械加工	走心机	/	10	0	10	/
18			打标	自动打标机	/	1	0	1	/
19			编带	自动编带机	/	1	0	1	/
20	汽车传感器	机械加工	冲床	/	台	6	1	7	/
21			磨床	/	台	2	0	2	/
22			车床	/	台	1	0	1	/
23			铣床	/	台	2	1	3	/
24			火花机	/	台	3	0	3	/
25			线切割	/	台	4	1	5	/
26			加工中心	/	台	2	3	5	/
27		注塑	注塑	注塑机	/	12	13	25	/
28			粉碎	粉碎机	/	0	1	1	/
29		SMT 加工	SMT 流水线	/	条	1	1	2	/
30		SMT	贴片	贴片机	/	1	1	2	立项 2 台, 实为 1 台
31			绑定	绑定机(全自动铝丝焊接机)	/	4	4	8	超声波焊接
32			焊接	回流焊	/	1	1	1	/
33			搅拌	锡膏搅拌机	/	1	0	1	/
34			冷藏	保存锡膏冰箱	/	1	0	1	/
35		组装	组装	人工组装线	/	5	0	5	/
36		组装	组装	自动涂胶固化组装线	/	0	2	2	/
37		灌胶	灌胶	灌胶机	/	8	0	8	/
38		烘干	烘干	烘箱	/	7	6	13	/

39	固晶	固晶	固晶机	/	台	0	2	2	/
40	标定	标定	自动数据标定设备/检测线	/	台	10	2	12	/
41	表面清洁	表面清洁	等离子表面清洁仪	/	个	0	1	1	/
42	包装	包装	真空包装机	/	台	0	2	2	/
43	封口	封口	连续封口机	/	台	0	1	1	/
44	烧录	烧录	自动烧录机	/	台	0	2	2	/
45	性能测试	性能测试	高低温冲击箱	/	台	1	2	3	/
46			示波器	/	台	0	2	2	/
47			压力控制器	/	台	0	7	7	/
48			超景深三维显微镜	/	台	0	1	1	/
49			雨量光线传感器实验测试台	/	个	0	1	1	/
50			推拉力测试机	/	台	0	1	1	/
51			材料盒送板机	/	台	0	2	2	/
52			放电加工机	/	台	0	2	2	/
53			全息液晶成像	/	台	0	2	2	/
54			液压机	/	台	0	1	1	/
55			直流高灵敏度钳形电流探头	/	个	0	1	1	/
56			激光测高传感器	/	台	0	2	2	/
57			开式可倾压力机	/	台	0	1	1	/
58			机床强力磁盘	/	个	0	1	1	/
59			三轴向电动振动试验系统	/	套	0	1	1	/
60	公用	供水系统	纯水制备	/	套	1	0	1	1m³/h
61		污水处理系统	废水处理设施	/	套	1	0	1	5m³/h
62		冰水系统	冷水机	/	套	0	1	1	/
63		污水处理系统	生活污水处理设施	/	套	1	0	1	利用现有
64		废气治理系统	有机废气治理设施		套	1	0	1	
65		固体废物污染治理设施	危险废物仓库	/	间	1	0	1	
66			一般固废仓库	/	间	1	0	1	
67		化学品仓库	化学品仓库	/	间	1	0	1	
68		提供动力	空压机	/	台	3	0	3	

4、主要原辅材料种类和用量

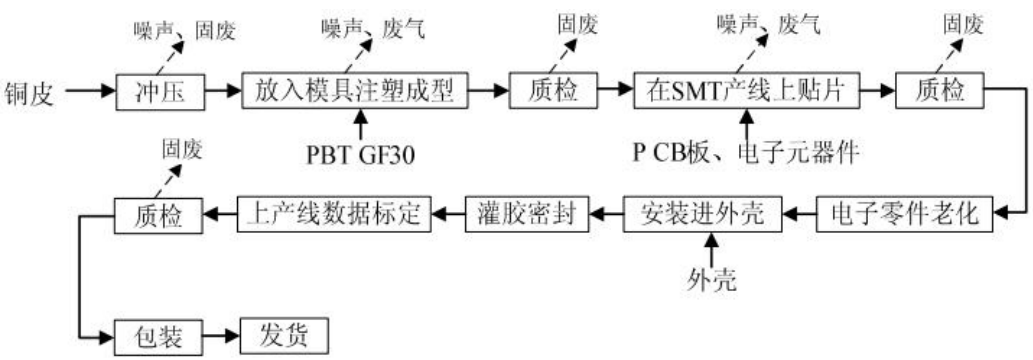
表 2-5 主要原辅材料情况一览表

生产单元		种类	名称		单位	有毒有害物质含量	原审批（备案）年使用量	本项目年使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
陶瓷传感器	/	原料	陶瓷板		万片/a	/	300	0	300	10t/a
	装配	原料	金属外壳		万个/a	/	300	0	300	150t/a
		辅料	切削液		t/a	/	0.5	0	0.5	储存量 0.1t/a
			切削油		t/a	/	0.5	0	0.5	储存量 0.1t/a
	电子线路制作	原料	电子浆料	导体浆料	/	/	0.05	0	0.05	储存量 0.01t/a
			电阻浆料	电阻浆料	/	/	0.05	0	0.05	储存量 0.01t/a
	SMT	原料	锡膏		t/a	/	0.05	0	0.05	储存量 0.01t/a
		原料	芯片		万片/a	/	300	0	300	/

汽车传感器		原料	电子元器件	万块/a	/	1500	0	1500	/
	点胶	原料	有机硅电子密封胶	t/a	/	1.05	0	1.05	储存量 0.0315t/a
	钢网清洁	原料	酒精	t/a	/	0.5	0	0	储存量 0.05t/a
	/	原料	铜皮	t/a	/	40	0	40	增加注
	注塑	原料	PBTGF30 (聚对苯二甲酸丁二醇酯)	t/a	/	20	90	110	塑用
	SMT	原料	PCB 板	万块/a	/	100	100	200	量, 减
		原料	电子元器件	万块/a	/	3000 (实际达 产用量为 2000)	2000	4000	少铜皮
		原料	锡膏	t/a	/	3 (实际用量 为 0.05)	0.05	0.10	用量
		原料	铝丝	千米/a	/	未考虑 (实际 用量 240)	240	480	
	密封	原料	硅胶 (有机 硅电子密封 胶)	t/a	/	2 (实际用量 为 0.45)	0.45	0.9	现有项 目的原 审批申 报量偏 大
	辅料		酒精	t/a	/	2 (实际用量 为 0.12)	0.12	0.24	
			切削液	t/a	/	1 (实际用量 为 0.3)	0.3	0.6	
			火花油	t/a	/	0.8 (实际用量 为 0.45)	0.45	0.9	
			46 号抗磨液 压油	t/a	/	1.5 (实际用量 为 0.1)	0.1	0.2	
			钼丝	t/a	/	/	0.005	0.005	
			模具	t/a	/	若干	若干	若干	

表 2-6 主要涉及 VOCs 物料组分表

原料名称	类别	成分	CAS 号	比例	本项目取值	备注
有机硅电子密封胶	固份	其余为颜料、填充料、树脂等	/	/	89.5	根据 VOC 检测报告; VOC 挥发量: 35g/kg
	挥发份	乙烯基三甲氧基硅烷	2768-02-7	<10	/	
	挥发份	甲醇	67-56-1	<0.5	/	
锡膏	挥发份	中国松香与丙烯酸反应后的复杂混合物	144413-22-9	$\geq 2.5 \sim < 5$	5	固份: 83%; 挥发份: 17%
	挥发份	二乙二醇单十六醚	112-59-4	$\geq 3 \sim < 5$	5	
	挥发份	氢化松香	65997-06-0	$\geq 2.5 \sim < 5$	5	
	挥发份	(E)-2, 3-二溴-2-丁烯-1, 4-二醇	21285-46-1	$0.1 \sim < 1$	1	
	挥发份	乙二醇己醚	112-25-4	$0.1 \sim < 1$	1	
	固份	锡	7440-31-5	$\geq 70 \sim < 90$	78.7	
	固份	银	7440-22-4	$\geq 2.5 \sim < 5$	3.7	
	固份	铜金属粉末	7440-50-8	$\geq 0.25 \sim < 1$	0.6	
酒精	挥发份	酒精	64-17-5	99.5	99.5	挥发份: 100%
	挥发份	杂醇油	/	0.5	0.5	

	注：（1）有机硅电子密封胶挥发含量为 35g/kg，满足《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量（100g/kg）。 （2）酒精密度 0.79g/cm³，挥发含量为 0.79×100%×1000=790g/L≤900g/L，满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）要求。 （3）锡膏中含助焊剂成分，无需新增助焊剂，锡膏组成份中的挥发份按照最大值取。 5、厂区平面布置 本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇北圣路 1 号，利用已有空余厂房进行生产，本项目主要注塑设备位于一层，SMT 生产线位于三层，具体平面布置见附图 5。 企业东面为顾家智能家居嘉兴有限公司；南面为北圣路，路南为星锐缝纫机（嘉兴）有限公司、浙江云上实业有限公司；西面为苏嘉路、荣旭路，路西为嘉兴市嘉盛印染有限公司等企业；北面为浙江云谷智仓物联网科技有限公司、欣悦路，路北为顾家家居嘉兴工业园生活区。具体见附图 6、附图 7。
工艺流程和产排污环节	1、汽车传感器生产工艺流程简介： 铜皮经冲床冲压成型，放入注塑机模具与 PBTGF30 塑料粒子一起注塑并组合成型，进行质检后得到传感器配件之一；在 SMT 产线将片式元器件准确地贴装到 PCB 板，进行质检后得到传感器配件之二；然后对贴片好后的 PCB 板进行电子零件老化，再将以上工序制得的配件安装进外壳，灌胶密封，完成后上产线进行数据标定，即对产品录入程序，最后进行质检，合格后包装入库，待时机成熟后发货。 技改后，PBT 边角料及检验产生的不合格品中的 PBT 经破碎后回用。 本项目所用模具均为外购，厂内仅对外购模具进行最后一道精细加工。  图 2-1 汽车传感器生产工艺流程产排污环节图 2、SMT 工艺流程简介： （1）锡膏印刷：将冷藏的锡膏自冰柜中取出，回温（常温）4 小时以上，均匀搅拌以达到具有一定流动性和粘性状态后，用钢制网板，在印刷机上通过丝印的原理将锡膏印刷到 PCB 板上。 （2）贴片：通过贴片机吸取元器件、芯片，按照对应的元器件位置，将元器

件粘放到刮有焊膏的陶瓷板上，利用锡膏的粘性粘住元器件。

(3) 回流焊：回流焊加热到 250℃将锡膏融化，使组装电子元器件与 PCB 板牢固焊接在一起，焊接完成后自然冷却到 120℃取出陶瓷板。此工序产生颗粒物、有机废气及锡渣。

(4) AOI 检测：外观检验焊线效果，AOI 为自动光学检测。

此外，在生产过程中涉及绑定工序、等离子表面清洁工序，

绑定工序采用全自动铝丝焊接机，采用超声波焊接：超声波焊接的原理是利用高频振动波传递到两个需焊接的物体表面，在加压的情况下，使两个物体表面相互摩擦而形成分子层之间的熔合，焊接过程不使用焊料和助焊剂，熔融时间极短，该工序生产的颗粒物极少，本评价后续不做分析。

等离子表面清洁工序采用等离子表面清洁仪：等离子表面处理是一种通过等离子体技术改性的表面处理工艺，其原理主要基于电离作用引发的物理和化学变化。根据产品需求，采用等离子表面清洁仪对产品表面沾染的灰尘等进行清理，本项目产品表面灰尘等极少，本报告不定量分析。

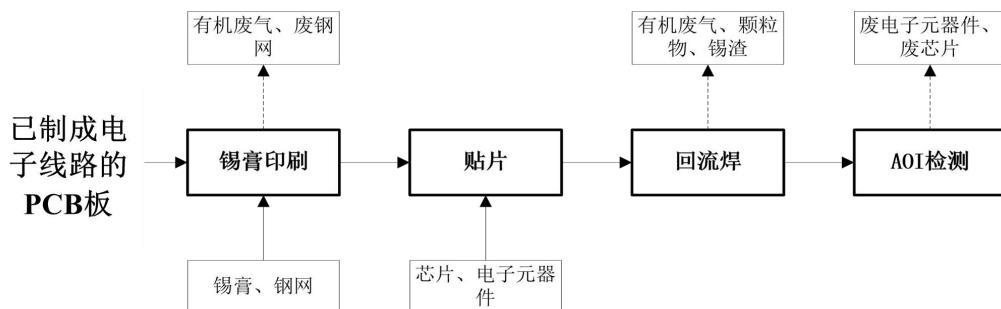


图 2-2 SMT 工艺流程产排污环节图

2、产排污环节分析

表 2-7 本项目产排污环节汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废气	注塑单元	注塑废气	非甲烷总烃、乙醛、四氢呋喃、臭气浓度
	粉碎单元	粉碎废气	颗粒物
	SMT 贴片单元	焊接废气	锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度
		点胶废气	非甲烷总烃、臭气浓度
	设备擦拭	擦拭废气	非甲烷总烃（乙醇）、臭气浓度
	机加工	油雾废气	非甲烷总烃
废水	职工生活	生活废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
噪声	生产设备、辅助设备运行	生产设备运行	L _{Aeq}

	副产物	原辅料使用	一般包装材料	纸盒、塑料袋等
			沾染危险废物的废包装材料	塑料桶、塑料罐、塑料瓶、微量锡膏、硅胶、切削液、乙醇
			废油桶	塑料桶、液压油、火花油
		SMT 贴片单元	锡渣	锡渣
			废钢网	印刷钢网
		设备擦拭	废擦拭物	抹布手套、微量乙醇
		机加工	废模具	废模具
			含油金属屑	含油金属屑
			废钼丝	废钼丝
			废切削液	废切削液
		检测过程	废次品	废次品
			废电子元器件	废电子元器件
		设备维护	废液压油	废液压油
			废火花油	废火花油
			废擦拭物	手套、抹布、微量油类物质
		环保治理	废活性炭	废活性炭、有机废气
			废过滤棉	废过滤棉、微量颗粒物
		职工生活	生活垃圾	生活垃圾

3 运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

1、运营期废气主要环境影响和保护措施																			
表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																			
工序/ 生产 线	装置	污染 源	污染物	污染物产生						治理措施						污染物排放			排放 时间/h
				核算 方法	核算 系数	核算 依据	产生浓 度 mg/m³	产生 速率 kg/h	产生量 t/a	收集 方式	收集 效率%	工 艺	是否 可行 技术	效 率 %	行业整 治规范 符合性	排放浓 度 mg/m³	排放量		
																	kg/h	t/a	
运营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	注塑、 清洁、 焊接、 印刷、 点胶	注塑、焊 接、印刷 设备	DA0 01	非甲烷 总烃	本项目新增，详 见表 3-2		/	0.120	0.289	集气 罩收 集	80/90	过滤棉+ 两级活性 炭吸附	是	70	符合	/	0.036	0.087	2400
	现有项目+本项 目新增		16.08	0.402	0.965	80/90	是	70	符合		4.82		0.121	0.289					
	焊接	回流焊	DA0 01	颗粒物	本项目新增，详 见表 3-2		/	少量	少量	集气 罩收 集	90		是	/	符合	/	少量	少量	2400
	烧结、 焊接、 切割	烧结炉、 回流焊、 激光切 割机			现有项目+本项 目新增		0.14	0.004	0.008		90		是	/	符合	0.14	0.004	0.008	
	注塑、 清洁、 焊接、 印刷、 点胶	注塑、清 洁、焊 接、印 刷设 备	无组 织	非甲烷 总烃	详见表 3-2		/	0.029	0.069	/	/	/	/	/	符合	/	0.029	0.069	2400
	焊接	回流焊 设备	无组 织	颗粒物	详见表 3-2		/	/	/	/	/	/	/	/	符合	/	少量	少量	2400
	粉碎	粉碎机	无组 织	颗粒物	详见表 3-2		/	0.037	0.011	/	/	/	/	/	符合	/	0.037	0.011	300
	机加 工	湿法机 加工	无组 织	非甲烷 总烃	详见表 3-2		/	0.002	0.004	/	/	/	/	/	符合	/	0.002	0.004	2400

表 3-2 废气污染源源强核算依据									
序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及风量核算依据	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)
1	注塑	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=原料用量 (PBT 树脂使用量 90t/a)×本项目产污系数	2.368 kg/t×PBT 树脂	参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方案 (1.1 版)》中“表 1-7 塑料行业排放系数表”-“其他塑料制品”中的 VOCs 排放系数,此外本项目仅涉及塑料熔融注塑加工,加工温度 (约 150℃) 低于塑料分解温度,且本项目注塑加工量较少,数值消耗量仅为 90t/a。因此 PBT 塑料涉及的特征污染因子四氢呋喃、乙醛产生量极少,对大气环境基本没有影响,本评价后续不做分析	设置集气罩收集废气,集气罩总截面积约为 1.63m ² (共 13 个集气罩,单个集气罩直径约 0.4m),此外要求集气罩截面处平均风速要求不低于 0.6m/s,则本项目注塑废气总收集最小风量为 3530m ³ /h,上方集气罩收集效率取 80%,废气收集后通过现有的“干式过滤+二级活性炭吸附”设备处理后最终通过屋顶 25m 高排气筒 DA001 高空排放,有机废气去除效率取 70%。一班制 8h 生产。	0.213	0.094
2	粉碎	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=料边角料及次品×产污系数 (塑料边角料及次品产生量取塑料消耗量的 1%,全厂注塑量 110t,需粉碎 1.1t)	1%	类比同类型项目,粉碎后形成的塑料颗粒基本为大颗粒状 (约 3~5mm),细颗粒粉末物料仅占粉碎塑料颗粒的 10%。本项目粉碎机设备放置独立隔间内,同时粉碎时粉碎机加盖密闭,且大部分随颗粒一起收集后用于生产,仅 1%扩散至空气中呈无组织排放。	破碎粉尘产生量仅约 0.011t/a。项目破碎粉尘未经收集,呈无组织排放。项目粉碎时长 1h/d,则破碎粉尘排放速率 0.037kg/h。由于颗粒较大,而且设备放置独立隔间内,密闭性较好,基本沉降到设备附近,定期清扫。	0.011	0.011
3	焊接、印刷	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=原料用量 (锡膏使用量 0.05t/a)×本项目产污系数	0.17t/t×锡膏	根据锡膏的 MSDS 报告,锡膏中挥发分为 17%,锡膏使用量为 0.05ta,则焊接、印刷工序中非甲烷总烃产生量为 0.009ta。	回流焊设备加工过程密闭,设备自带 2 个排风口收集挥发的有机废气,密闭排风管径约 0.2m,为保证捕集效果管道集气流速取 10m/s),则回流焊设备	0.009	0.003
4	回流焊、印刷	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=原料用量 (锡膏使用量 0.05t/a)×本项目产污系数	0.363 8g/kg×锡膏	根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中电子电器行业系数手册-回流焊无铅锡膏,颗粒物产生系数 0.3638 克/千克-焊料,锡膏使用量 0.05t/a,可知颗粒物产生量为 0.000018t/a。产生量极小,后续不做定量分析	集气风量 2260m ³ /h。收集效率取 90%,废气收集后通过现有的“干式过滤+二级活性炭吸附”设备处理后最终通过屋顶 25m 高排气筒 DA001 高空排放,有机废气去除效率取 70%。一班制 8h 生产。颗粒物不做去除效率分析	少量	少量

5	点胶	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=原料用量（硅胶使用量 0.45t/a）×本项目产污系数	35g/kg×硅胶	根据有机硅电子密封胶 VOC 检测报告，密封胶中挥发分为 35g/kg，本项目有机硅电子密封胶年用量为 0.45t/a，可知非甲烷总烃产生量为 0.016t/a。	在点胶操作台上方设置集气罩收集废气，集气罩面积取 0.196m ² （圆形集气罩直径约 0.5m），集气罩截面处流速取 0.6m/s，则合计点胶废气收集风量约为 424m ³ /h。收集效率取 90%，废气收集后通过现有的“干式过滤+二级活性炭吸附”设备处理后最终通过屋顶 25m 高排气筒 DA001 高空排放，有机废气去除效率取 70%。一班制 8h 生产。	0.016	0.006
6	清洁	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=原料用量（酒精使用量 0.12t/a）×本项目产污系数	100%/t×酒精	本项目使用酒精（0.12t/a）、抹布擦拭清洁印刷机的钢网，抹布擦拭的酒精全部挥发，挥发废气以非甲烷总烃计，则非甲烷总烃产生量为 0.12t/a。	酒精擦拭过程设置在专门操作区域，在操作台上方设置集气罩收集废气，集气罩面积取 0.196m ² （圆形集气罩直径约 0.5m），集气罩截面处流速取 0.6m/s，则合计酒精擦拭废气收集风量约为 424m ³ /h。收集效率取 80%，废气收集后通过现有的“干式过滤+二级活性炭吸附”设备处理后最终通过屋顶 25m 高排气筒 DA001 高空排放，有机废气去除效率取 70%。一班制 8h 生产。	0.12	0.053
7	湿法机加工	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=切削液/油原料量×产污系数（切削液年消耗 0.3 吨、火花油用量 0.45t）	5.64kg/t-原料	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-434 机械行业系数手册》中的“07 机械加工”	本项目湿式机加工的使用切削液/油原料较少，废气实际产生量极少，废气无组织排放，对大气环境基本没有影响	0.004	0.004

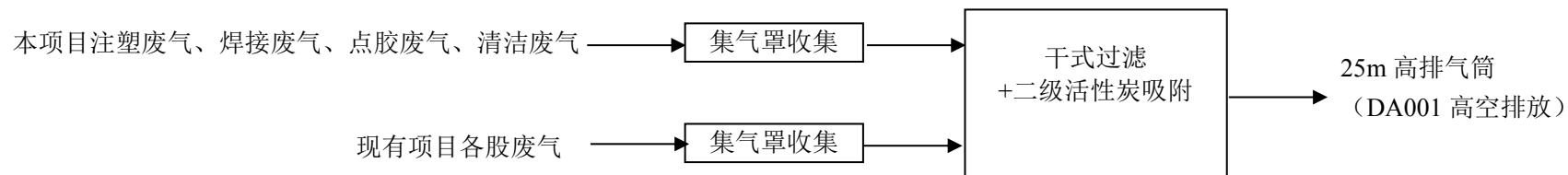


图 3-1 废气处理工艺流程图

据源强计算，本项目新增的各污染物和现有项目的各污染物经有效收集并处理，正常工况下可做到达标排放，项目污染物排放经高空排放和大气稀释扩散后，基本不会对周边大气环境和评价范围内的保护目标产生不良影响；本项目废气经收集处理后达标排放，尽量减少无组织废气的排放，本项目涉及挥发性物料或者有异味的危险废物均要求采用密闭容器或者袋装密闭包装，则车间内恶臭基本可控制在 1~2 级左右，车间外勉强能闻到气味，恶臭等级在 1 级左右；厂界外基本闻不到气味，恶臭等级在 0~1 级。且本项目位于工业园区内，生产车间周围为工业厂房，最近敏感点离本项目约 110m，设置了防护绿地等隔离带，因此，本项目废气对周围环境的影响较小。综上，项目建成后，大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

本项目废水源强核算结果

表 3-3 本项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生				治理措施				回用 情况	污染物排放			废水排放量 m ³ /a	排放 时间 h
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
员工生活	/	生活污水	945	COD _{Cr}	产污系数法	320	0.302	化粪池	/	是	/	/	排污系数法	320	0.302	945	2400
				NH ₃ -N		35	0.033							35	0.033		

注：1、本项目新增劳动定员 35 人，生活用水量按 100L/d.p 计，则年用水量约为 1050t，生活污水量约为生活用水量的 90%，生活污水量为 945t/a；本项目新增的生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，最终上述污水经嘉兴市秀洲工业水生态环保科技有限公司处理后排放。

2、注塑循环冷却水循环使用，不外排，损耗量约为 1500t/a。

表 3-4 综合污水处理厂废水污染源源强核算结果及相关参数汇总表

排放口 编号	排放口 名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				纳管依托可行与否
		经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值 (mg/L)	排放标准	
DW001	企业总排口	120.716816	30.812591	嘉兴市秀洲工业水生态环保科技有限公司	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	8:00~17:00	嘉兴市秀洲工业水生态环保科技有限公司	COD _{Cr}	50	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准	可行
								NH ₃ -N	5 (8)		

注：括号外数值为水温>12℃ 时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃ 时的控制指标。

表 3-5 受纳污水处理厂废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	污染物	纳管污染物情况			治理措施		污染物排放				排放时间 h
		纳管废水量 m³/a	纳管浓度 mg/L	纳管量 t/a	工艺	综合处理效率/%	核算方法	排放废水量 m³/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
员工生活	COD _{Cr}	945	320	0.302	/	/	排污系数法	945	50	0.047	2400
	NH ₃ -N		35	0.033					5	0.005	

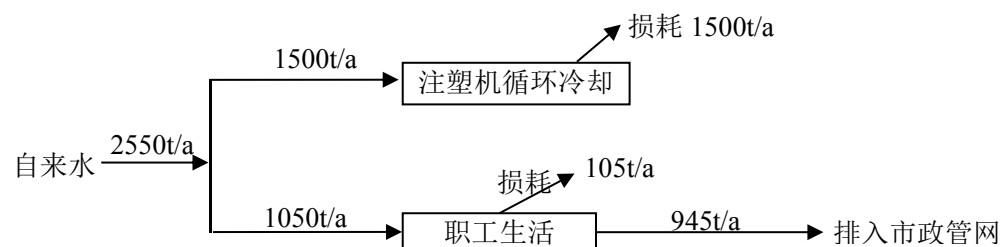


图 3-2 本项目水平衡图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-6 本项目新增主要噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/ 生产线	装置	噪声源	数量	单位	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
							核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	生产车间	/	冲床	1	台	频发	类比法	80~85	2400
		/	铣床	1	台	频发	类比法	80~85	2400
		/	线切割	1	台	频发	类比法	70~75	2400
		/	加工中心	3	台	频发	类比法	70~75	2400
		/	注塑机	13	台	频发	类比法	80~85	2400
		/	粉碎机	1	台	频发	类比法	80~85	300
		/	SMT 流水线	1	条	频发	类比法	70~75	2400
		/	贴片机	1	台	频发	类比法	70~75	2400
		/	回流焊	1	条	频发	类比法	70~75	2400
		/	绑定机(全自动铝丝焊接机)	4	台	频发	类比法	70~75	2400
		/	自动涂胶固化组装线	2	条	频发	类比法	60~75	2400
		/	烘箱	6	台	频发	类比法	60~70	2400
		/	固晶机	2	台	频发	类比法	60~70	2400
		/	等离子表面处理仪	1	个	频发	类比法	60~70	2400
		/	真空包装机	2	台	频发	类比法	60~70	2400
		/	液压机	1	台	频发	类比法	60~70	2400
		/	开式可倾压力机	1	台	频发	类比法	60~70	2400
		/	冷水机	1	台	频发	类比法	60~70	2400
		/	连续封口机	1	台	频发	类比法	60~70	2400
		注：此表仅列出主要的噪声源，其他检测等设备噪声源强较低，不再一一列出。							

企业东面为顾家智能家居嘉兴有限公司；南面为北圣路，路南为星锐缝纫机（嘉兴）有限公司、浙江云上实业有限公司；西面为苏嘉路、荣旭路，路西为嘉兴市嘉盛印染有限公司等企业；北面为浙江云谷智仓物联网科技有限公司、欣悦路，路北为顾家家居嘉兴工业园生活区。为确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：选用低噪声设备，对高噪声设备采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜

绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。

在此基础上，厂区东、南、西、北厂界昼间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准要求：昼间≤65dB（A）。项目50m声环境评价范围内无声环境敏感点。本项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-7 项目副产物产生量核算 单位：t/a

生产单元	副产物名称	主要污染因子	产生量	核算依据
回流焊过程	锡渣	锡渣	0.01	回流焊过程中会产生锡渣，类比现有项目，锡渣产生量约 0.01t/a
模具使用	废模具	废模具	0.4	模具使用中会产生废模具，类比现有项目，废模具产生量约 0.4t/a
检测过程	废次品	废次品	0.05	检测过程中会产生废次品，类比现有项目，废次品产生量约 0.05t/a
原材料包装	一般包装材料	废纸、废玻璃、废塑料袋	1.0	原料使用会产生其他废包装材料，主要为废纸、废玻璃、废塑料袋等。根据项目原料用量，其他废包装材料产生量约为 1.0t/a
废塑料粉碎	破碎粉尘	破碎粉尘	0.011	废塑料粉碎颗粒较大，而且粉碎设备放置独立隔间内，密闭性较好，基本沉降到设备附近，定期清扫。
检测过程	废电子元器件	废电子元器件	0.1	检测过程中会产生废电子元器件，类比现有项目，废电子元器件产生量约 0.1t/a
表面清洁/设备维护	废擦拭物	废擦拭物	0.05	表面清洁、设备维护过程中会产生废擦拭物，类比现有项目，废擦拭物产生量约 0.05t/a
机械加工	废切削液	废切削液	1.418	机械加工中会产生废切削液，类比现有项目，废切削液产生量约 1.418t/a
设备维护	废火花油	废火花油	0.45	设备维护中会产生废火花油，类比现有项目，废火花油产生量约 0.45t/a
设备维护	废液压油	废液压油	0.1	设备维护更换中会产生废液压油，类比现有项目，废液压油产生量约 0.1t/a
机械加工	含油金属屑	含油金属屑	0.1	机械加工过程产生含油金属屑，类比现有项目，含油金属屑产生量约 0.1t/a
线切割	废钼丝	废钼丝	0.005	线切割机钼丝更换产生废钼丝，废钼丝每年更换产生量约为 0.005t。
印刷	废钢网	废钢网	0.03	印刷过程产生废钢网，类比现有项目，废钢网产生量约 0.03t/a

续上表 项目副产物产生量核算 单位: t/a																																									
生产单元	副产物名称	主要污染因子	产生量	核算依据																																					
废气治理	废过滤棉	废过滤棉	/	本项目利用现有的一套 25000m ³ /h “干式过滤+二级活性炭吸附装置”处理废气, 活性炭总填装量为 2.0t, 采用碘值大于 800 的颗粒炭。																																					
废气治理	废活性炭	废活性炭	6.675 (全厂)	1、现有废气治理措施自带干式过滤器, 干式过滤器中的过滤棉定期更换产生废过滤棉, 过滤棉年更换频次为 2 次, 单次更换量为 0.1t, 则废过滤棉产生量为 0.2t/a。本项目新增的颗粒物量很少, 不用增加过滤棉的更换频次, 因此不新增废过滤棉。 2、本项目新增活性炭上吸附的挥发性有机物的量为 0.202t/a, 技改后全厂活性炭上吸附的挥发性有机物的量为 0.675t/a; 活性炭使用一段时间后会因“吸附饱和”而失去功效, 因此要定期更换, 年更换次数为 3 次, 技改后全厂产生废活性炭量为 6.675t/a (含吸附的有机物), 经计算活性炭动态吸附量为 11.3%。																																					
材料使用	废包装物	废包装物	0.058	本项目在锡膏、有机硅电子密封胶、无水乙醇的使用过程中会产生沾染少量有毒有害原料的废包装材料, 根据企业提供的原辅料用量及包装规格, 废包装材料年产生量约为 0.058t/a。 废包装物产生情况 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>原料名称</th><th>用量 (t/a)</th><th>包装规格</th><th>数量 (个)</th><th>单个包装重量 (kg)</th><th>产生量 (t/a)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>锡膏</td><td>0.05</td><td>500g/塑料罐</td><td>100</td><td>0.05</td><td>0.005</td></tr> <tr> <td>2</td><td>有机硅电子密封胶</td><td>0.45</td><td>310mL/支 (325.5g/支)</td><td>1383</td><td>0.03</td><td>0.041</td></tr> <tr> <td>3</td><td>无水乙醇</td><td>0.12</td><td>5kg/桶</td><td>24</td><td>0.5</td><td>0.012</td></tr> <tr> <td colspan="6">合计</td><td>0.058</td></tr> </tbody> </table>			序号	原料名称	用量 (t/a)	包装规格	数量 (个)	单个包装重量 (kg)	产生量 (t/a)	1	锡膏	0.05	500g/塑料罐	100	0.05	0.005	2	有机硅电子密封胶	0.45	310mL/支 (325.5g/支)	1383	0.03	0.041	3	无水乙醇	0.12	5kg/桶	24	0.5	0.012	合计						0.058
序号	原料名称	用量 (t/a)	包装规格	数量 (个)	单个包装重量 (kg)	产生量 (t/a)																																			
1	锡膏	0.05	500g/塑料罐	100	0.05	0.005																																			
2	有机硅电子密封胶	0.45	310mL/支 (325.5g/支)	1383	0.03	0.041																																			
3	无水乙醇	0.12	5kg/桶	24	0.5	0.012																																			
合计						0.058																																			
原材料包装	废油桶	废油、铁桶等	0.132	本项目切削液、火花油和液压油原料使用会产生废油桶, 根据企业提供的原辅料用量及包装规格, 废油桶产生量约 0.132t/a 废油桶产生情况 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>原料名称</th><th>用量 (t/a)</th><th>包装规格</th><th>数量 (个)</th><th>单个包装重量 (kg)</th><th>产生量 (t/a)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>切削液</td><td>0.3</td><td>170kg/铁桶</td><td>2</td><td>25</td><td>0.05</td></tr> <tr> <td>2</td><td>火花油</td><td>0.45</td><td>170kg/铁桶</td><td>3</td><td>25</td><td>0.075</td></tr> <tr> <td>3</td><td>液压油</td><td>0.1</td><td>18L/塑料桶</td><td>7</td><td>1</td><td>0.007</td></tr> <tr> <td colspan="6">合计</td><td>0.132</td></tr> </tbody> </table>			序号	原料名称	用量 (t/a)	包装规格	数量 (个)	单个包装重量 (kg)	产生量 (t/a)	1	切削液	0.3	170kg/铁桶	2	25	0.05	2	火花油	0.45	170kg/铁桶	3	25	0.075	3	液压油	0.1	18L/塑料桶	7	1	0.007	合计						0.132
序号	原料名称	用量 (t/a)	包装规格	数量 (个)	单个包装重量 (kg)	产生量 (t/a)																																			
1	切削液	0.3	170kg/铁桶	2	25	0.05																																			
2	火花油	0.45	170kg/铁桶	3	25	0.075																																			
3	液压油	0.1	18L/塑料桶	7	1	0.007																																			
合计						0.132																																			
员工生活	生活垃圾	纸、塑料等	10.5	劳动定员 35 人, 年工作 300 天, 生活垃圾产生量以 1kg/(人·天) 计, 生活垃圾产生量约为 10.5t/a																																					

表 3-8 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表 单位: t/a

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量		
一般工业固体废物	焊接过程	锡渣	900-099-S59	类比法	0.01	外卖综合利用	(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性: 企业应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年修正) 和嘉政办发〔2021〕8 号《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》的有关规定, 建设必要的固体废物分类收集和临时贮存设施。对于采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制, 不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中有关规定, 其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 企业在厂区内设置一般固废仓库约 30m ² , 存放一般固废, 一般固废室内, 堆放点做好防雨防渗; (2) 一般工业固体废物应分类收集、储存, 不能混存; (3) 一般工业固体废物临时储存地点必须建有天棚, 不允许露天堆放, 以防雨水冲刷, 雨水通过场地四周导流渠流向雨水排放管; 临时堆放场地为水泥铺设地面, 以防渗漏; (4) 储存场应加强监督管理, 按《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995) 及其修改单设置环境保护图形标志; (5) 建立档案制度, 将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案, 长期保存, 供随时查阅。
	模具使用	废模具	900-001-S17	类比法	0.4		
	线切割	废钼丝	900-001-S17	类比法	0.005		
	检测过程	废次品	900-011-S17	类比法	0.05		
	原材料包装	一般包装材料	900-003-S17 900-004-S17 900-005-S17	类比法	1.0		
	废塑料粉碎	破碎粉尘	900-099-S59	类比法	0.011		
危险废物	检测过程	废电子元器件	900-045-49	类比法	0.1	委托有资质单位处理处置	(1) 危险废物暂存库匹配性。一个 30m ² 危废暂存间, 危废场所严格按照根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 及《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022) 的要求, 暂存场所应与厂区内其他经营单元、办公生活区严格区分、单独隔离, 并建设基础防渗设施、防风、防雨、防晒并配备照明设施等。 (2) 危废仓库地面要求进行混凝土硬化和防渗处理, 基础防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s; (3) 最终处置: 本项目产生的危险废物要求委托有相关资质的单位进行安全处置, 企业厂区暂存时严格按照危险废物储存和管理的要求做好环保工作; (4) 流转管理: 企业危废仓库位于厂区内, 危险废物收集后可及时运输至危废仓库。由于危险废物产生量较少, 在加强管理的基础上, 基本不会发生散落、泄漏。
	表面清洁/设备维护	废擦拭物	900-041-49	类比法	0.05		
	机械加工	废切削液	900-006-09	类比法	1.418		
	设备维护	废火花油	900-249-08	类比法	0.45		
	设备维护	废液压油	900-218-08	类比法	0.1		
	机械加工	含油金属屑	900-006-09	类比法	0.1		
	印刷	废钢网	900-041-49	类比法	0.03		
	废气治理	废过滤棉	900-041-49	类比法	/		
	废气治理	废活性炭	900-039-49	类比法	6.675 (全厂)		
	材料使用	废包装物	900-041-49	类比法	0.058		
生活垃圾	原材料包装	废油桶	900-249-08	类比法	0.132	环卫部门统一清运	/
	员工生活	生活垃圾	/	产污系数法	10.5		

5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的物质危险性标准对企业原辅材料的危险性进行判别，计算本项目实施后全厂所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

表 3-9 全厂（本项目+现有项目）涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称		生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量	临界量 (t)	危险物质 Q 值	备注		
1	导电浆料	银等	电子线路制作	原料仓库、生产车间	/	0.01	0.008	0.25	0.032	银	现有项目
		其他物质					0.002	50	0.00004	参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	
2	电阻浆料				/	0.01		50	0.0002	参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	现有项目
3	锡膏	银	回流焊		/	0.01	0.0004	0.25	0.0016	银	本项目+现有项目
		其他物质	0.0096				50	0.000192	参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）		
4	有机硅电子密封胶	甲醇	点胶		67-56-1	0.0315	0.0002	10	0.00002	甲醇	
		/			0.0313		50	0.000626	参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）		
5	酒精		清洁		64-17-5	0.05	50	0.001	参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）		
6	切削液、切削油、火花油、液压油		机加工		/	0.4	2500	0.00016	油类物质		
7	储存的危险废物 ^A		危废贮存	危废暂存间	/	3	50	0.06	参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）		
Σ (q _n /Q _n)									≈0.096		

表 3-10 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	化学品、油类物质、危废等泄漏	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水,或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。化学品、油类物质、危废发生火灾爆炸事故,还可能导致燃烧气体影响周围大气环境,以及消防水污染地表水、地下水	1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安排、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度； 2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理地规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门； 3、储存过程中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；原料仓库及危废仓库应设置通信装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存；仓库内应安装温、湿度计，应保持库内通风良好，严格控制库内温度，夏季气温较高，应特别注意降温，以确保库内化学品的安全；应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业；库内原料应尽量快进快出减少易燃危化品储存量过大的危险性；因此，库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生； 4、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行；为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训； 5、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；加强环保措施日常管理； 6、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好地发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。

续上表 影响途径和风险防范措施			
2	“三废”治理设施故障	“三废”事故性排放污染环境	1.要求企业强化风险意识、加强安全管理，进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。 2、要求厂区内设置危险废物贮存场所，并按照规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，防止危险废物在转移过程中发生遗失事故。 3、要求企业定期对废气处理设施进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气处理设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。 4、企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件。 5、根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）规定，企业应按照《浙江省突发环境事件应急预案编制导则》的相关要求编制突发环境事件应急预案，并向当地生态环境部门备案，并定期开展培训、演练。 6、企业应严格执行《浙江省应急管理厅、浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143号）相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主要环保设施（废水、废气等治理设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照环保设施设计方案和相关施工技术标准对废气处理设施规范施工。项目竣工后，建设单位应依法依规对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程。

6、总量控制指标

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》、《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7号）等相关文件要求，本项目实施后新增 VOCs 污染物排放量按“1:2”进行区域平衡削减。本项目仅新增生活污水，但现有的陶瓷传感器自动化生产线项目产生生产废水，因此本项目生活污水需进行区域平衡替代，按“1:1”进行区域平衡削减。相应的排污总量指标来自秀洲区排污权交易中心储备库，本项目实施后，企业具体总量控制情况见表 3-11。

表 3-11 总量控制指标一览表 单位：t/a

总量控制 污染物	现有总量 指标	现有项目 排放量	本项目 排放量	本项目实施后 全厂排放量	以新带 老削减 量	本项目实施 后全厂总量 建议值	总量变 化量	总量 来源	区域平衡替代 削减比例	区域平衡替代削 减量
废水量	1316.62	1316.62	945	2261.62	/	2261.62	+945	区域 平衡	/	/
COD _{Cr}	0.066	0.066	0.047	0.113	/	0.113	+0.047		1:1	0.047
NH ₃ -N	0.007	0.007	0.005	0.012	/	0.012	+0.005		1:1	0.005
VOCs	0.458	0.302	0.160	0.462	/	0.462	+0.004		1:2	0.008
颗粒物	0.035	0.010	0.011	0.021	/	0.035	/		/	/

4 环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求（监测频次）
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001（本项目的注塑废气、焊接废气、点胶废气、清洁废气）	非甲烷总烃	收集后经现有的“过滤棉+两级活性炭吸附装置”处理后引至25m高排气筒屋顶排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含2024年修改单）中表5标准	60mg/m³	1次/半年
		颗粒物			20mg/m³	1次/年
		四氢呋喃			50mg/m³	1次/年
		乙醛			20mg/m³	1次/年
		锡及其化合物		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放标准	8.5mg/m³	1次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2	6000（无量纲）	1次/年
	厂界	非甲烷总烃	加强车间通风换气	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含2024年修改单）中表9标准	4.0mg/m³	1次/年
		颗粒物			1.0mg/m³	1次/年
		锡及其化合物		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2	0.24mg/m³	1次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1	20（无量纲）	1次/年
	厂区内无组织排放监控点	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	6mg/m³（监控点处1h平均浓度）	1次/年
					20mg/m³（监控点处任意一次浓度值）	

地表水环境	DW001	pH	本项目新增的生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，最终经嘉兴市秀洲工业水生态环保科技有限公司处理达标后排放。嘉兴市秀洲工业水生态环保科技有限公司执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。	《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表1间接排放标准	6~9	1次/年
		COD _{Cr}			500mg/L	1次/年
		SS			400mg/L	1次/年
		石油类			20mg/L	1次/年
		NH ₃ -N			45mg/L	1次/年
		TP			8mg/L	1次/年
	YS001	COD _{Cr}	雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网，再进入城市下水道，受纳水体功能目标为Ⅲ类	/	/	/
声环境	设备运行噪声	Leq（A）	选用低噪声设备，对高噪声设备（空压机等）采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	昼间：65dB	1次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、本项目一般固废主要为锡渣、废模具、废钼丝、废次品、一般包装材料、破碎粉尘、生活垃圾等。废滤芯、废分子筛、锡渣、废模具、废钼丝、废次品、一般包装材料、破碎粉尘委托相关单位综合利用或处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。					

	3、本项目危险废物主要有废电子元器件、废擦拭物、废切削液、废火花油、废液压油、含油金属屑、废钢网、废过滤棉、废活性炭、废包装物、废油桶，危险废物分类存放在危废仓库内，定期委托有资质单位处置； 4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作； 做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施； 一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作。
生态保护措施	本项目位于工业园区范围内，利用现有工业厂房闲置区域进行建设，不新增用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标。要求建设单位严格落实各项污染防治措施，确保废水、废气、噪声达标排放，固体废物妥善处置。
环境风险防范措施	1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度； 2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志。 3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物资装卸及储存的管理。 4、环境风险控制对策：做好应急人员培训。安排专人负责废气、废水处理设施等环保设备的日常维护管理，一旦发现一旦发生故障应立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。 5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。 6、其他：企业应严格执行《浙江省应急管理厅、浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143号）相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主要环保设施（废水、废气等治理设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照环保设施设计方案和相关施工技术标准对废气处理设施规范施工。项目竣工后，建设单位应依法依规对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程。
其他环境管理要求	1、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。 2、根据《排污许可管理办法》及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，企业应执行排污许可管理。经对照《名录》，本项目行业类别属于“三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料

10 吨以下的除外）”，应实行排污许可登记管理。企业现有项目属于登记管理，已在全国排污许可证管理信息平台申领排污许可登记，编码为：91330400MA28AHW37W001Z。企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前完成排污许可登记相关填报工作。

3、根据《建设项目环境保护管理条例》规定，建设项目需要配套建设的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号公告）、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。

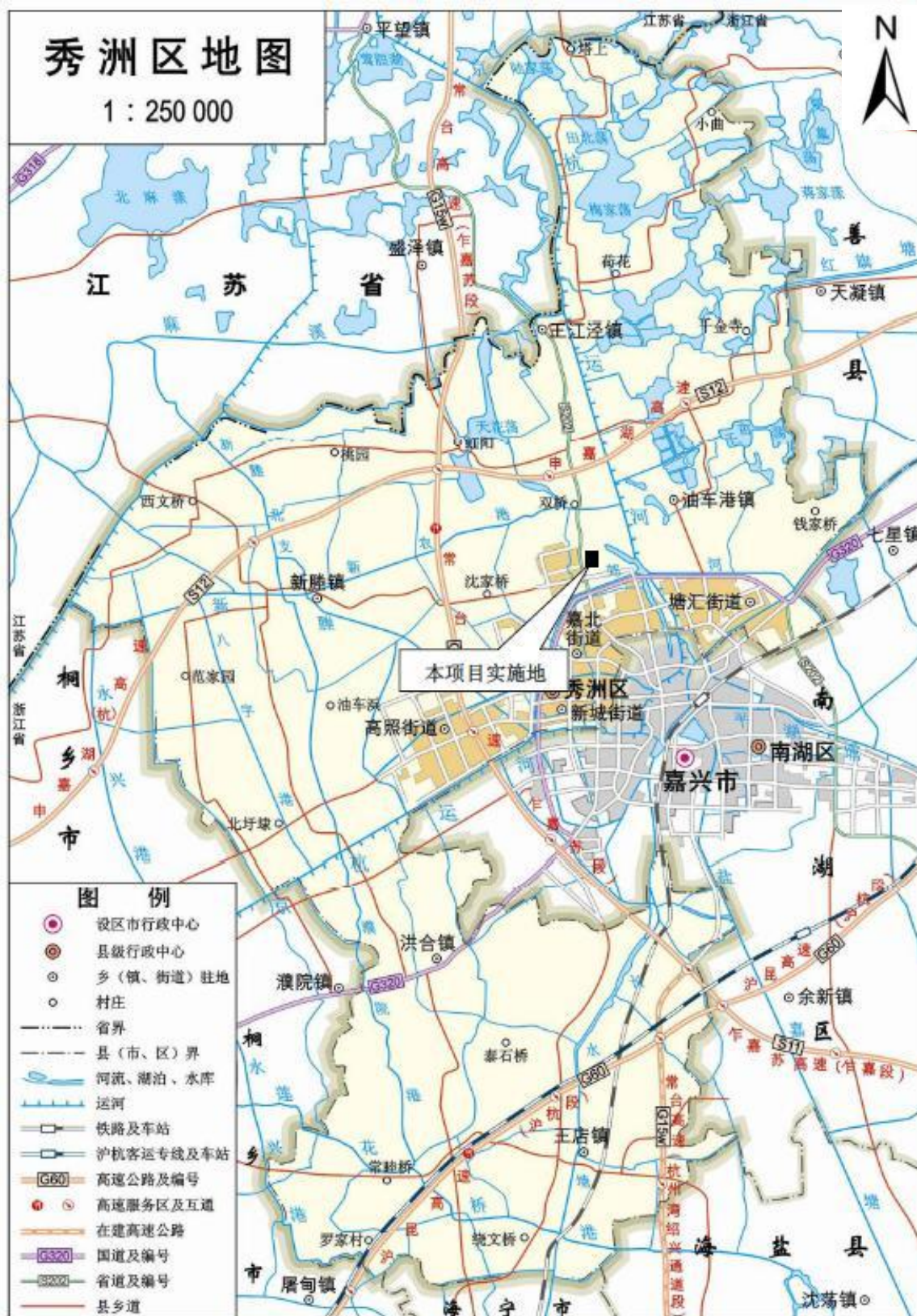
4、本项目实施后，企业应根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》、《排污单位自行监测技术指南 总则》、《环境影响评价技术导则》等要求制定自行监测计划并监测。

5 建设项目污染物排放量汇总表

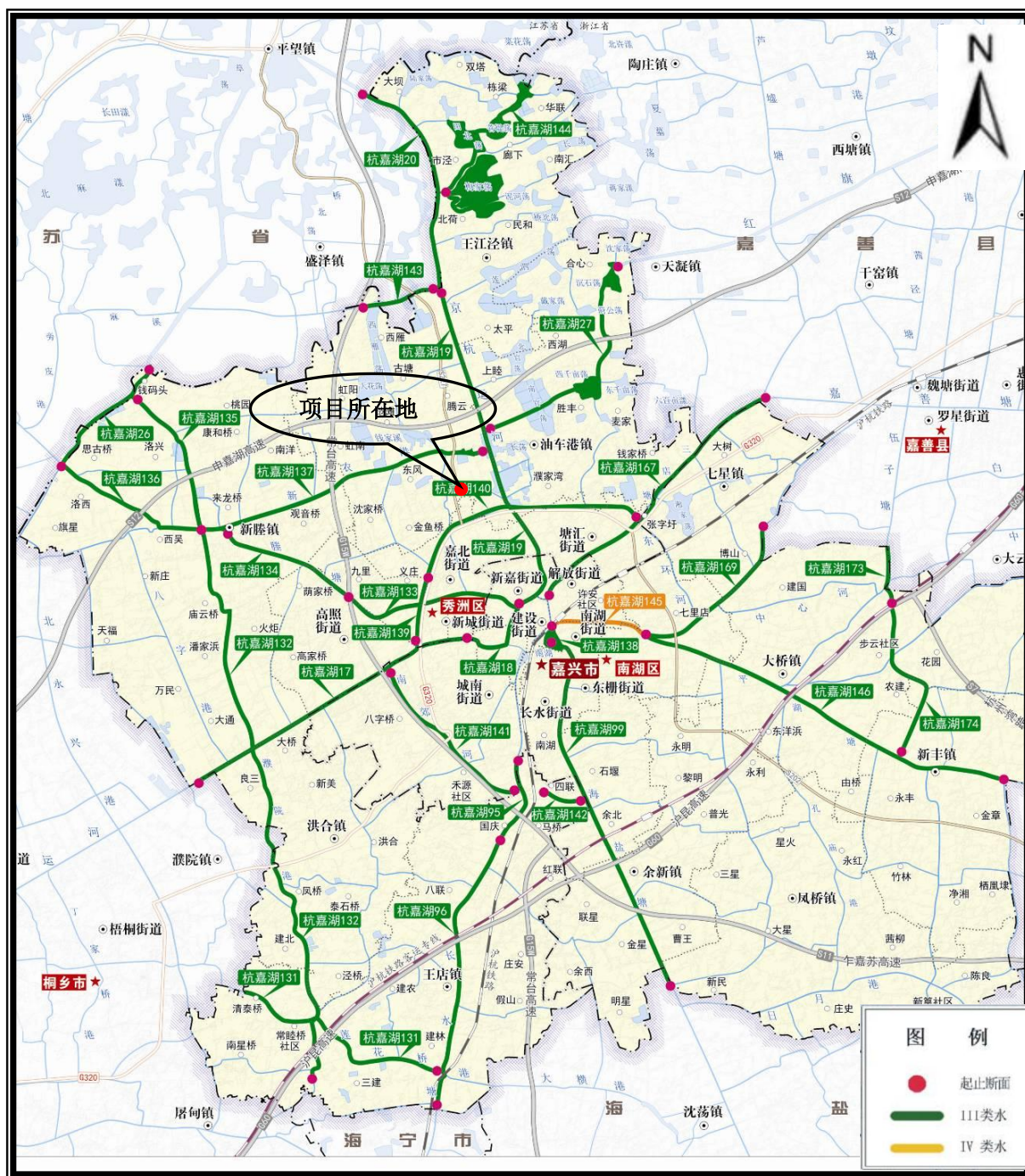
单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固体 废物产生量)①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量)③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量(新 建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0.302	0.458	/	0.160	/	0.462	+0.160
	颗粒物	0.010	0.035	/	0.011	/	0.021	+0.011
废水	废水量	1316.62	1316.62	/	945	/	2261.62	+945
	COD _{Cr}	0.066	0.066	/	0.047	/	0.113	+0.047
	NH ₃ -N	0.007	0.007	/	0.005	/	0.012	+0.005
一般工业固 体废物	锡渣	0.05	0.05	/	0.01	/	0.06	+0.01
	废铜材	0.2	0.2	/	0	/	0.2	0
	废钼丝	0	0	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废模具	0.4	0.4	/	0.4	/	0.8	+0.4
	废次品	0.05	0.05	/	0.05	/	0.1	+0.05
	一般包装材料	1.5	1.5	/	1.0	/	2.5	+1.0
	破碎粉尘	0	0	/	0.11	/	0.11	+0.11
危险废物	废电子元器件	0.9	0.9	/	0.1	/	1.0	+0.1
	废擦拭物	0.09	0.09	/	0.05	/	0.14	+0.05
	废切削液	1.027	1.027	/	1.418	/	2.445	+1.418
	废火花油	0.36	0.36	/	0.45	/	0.81	+0.45
	废液压油	0.21	0.21	/	0.1	/	0.31	+0.1
	含油金属屑	0.75	0.75	/	0.1	/	0.85	+0.1
	废钢网	0.12	0.12	/	0.03	/	0.15	+0.03
	废过滤棉	0.022	0.022	/	0	/	0.022	0
	废活性炭	4.473	4.818	/	6.675 (全厂)	4.473	6.675	+2.202
	废包装物	0.265	0.265	/	0.058	/	0.323	+0.058
	废油桶	0.1	0.1	/	0.132	/	0.232	+0.132

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

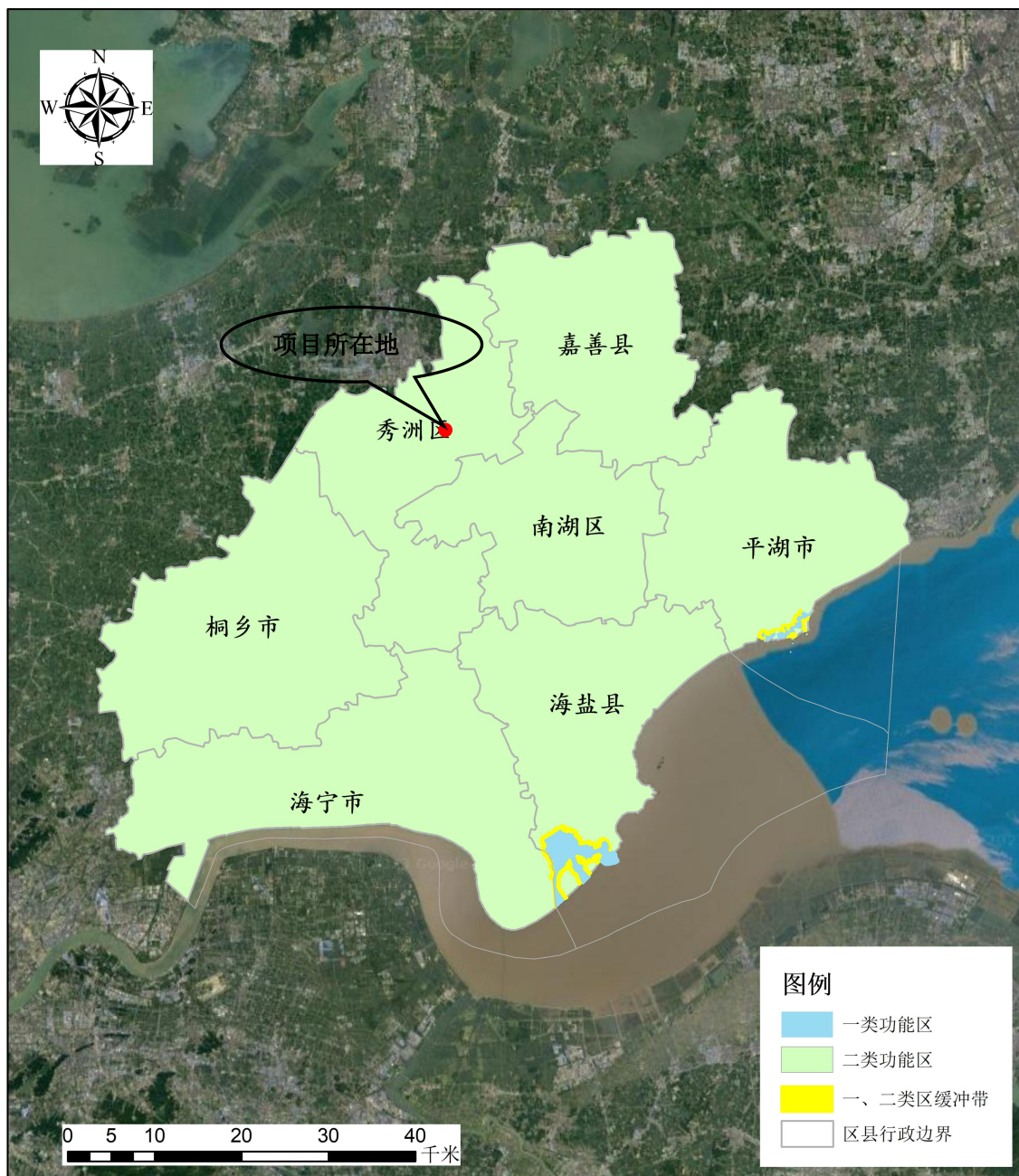


附图 1 建设项目地理位置图



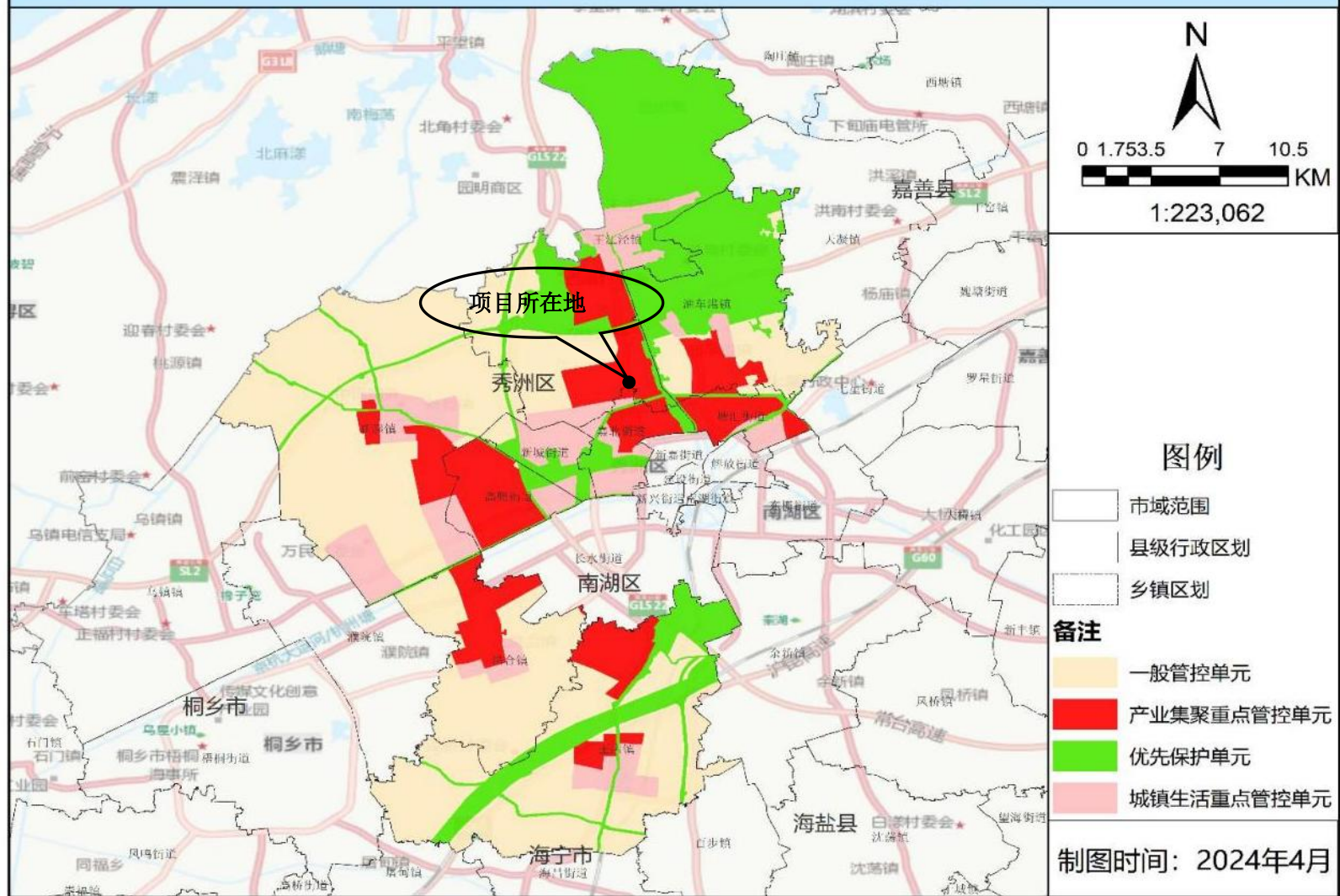
附图2 嘉兴市水环境功能区划图

嘉兴市环境空气质量功能区划图（行政区划）

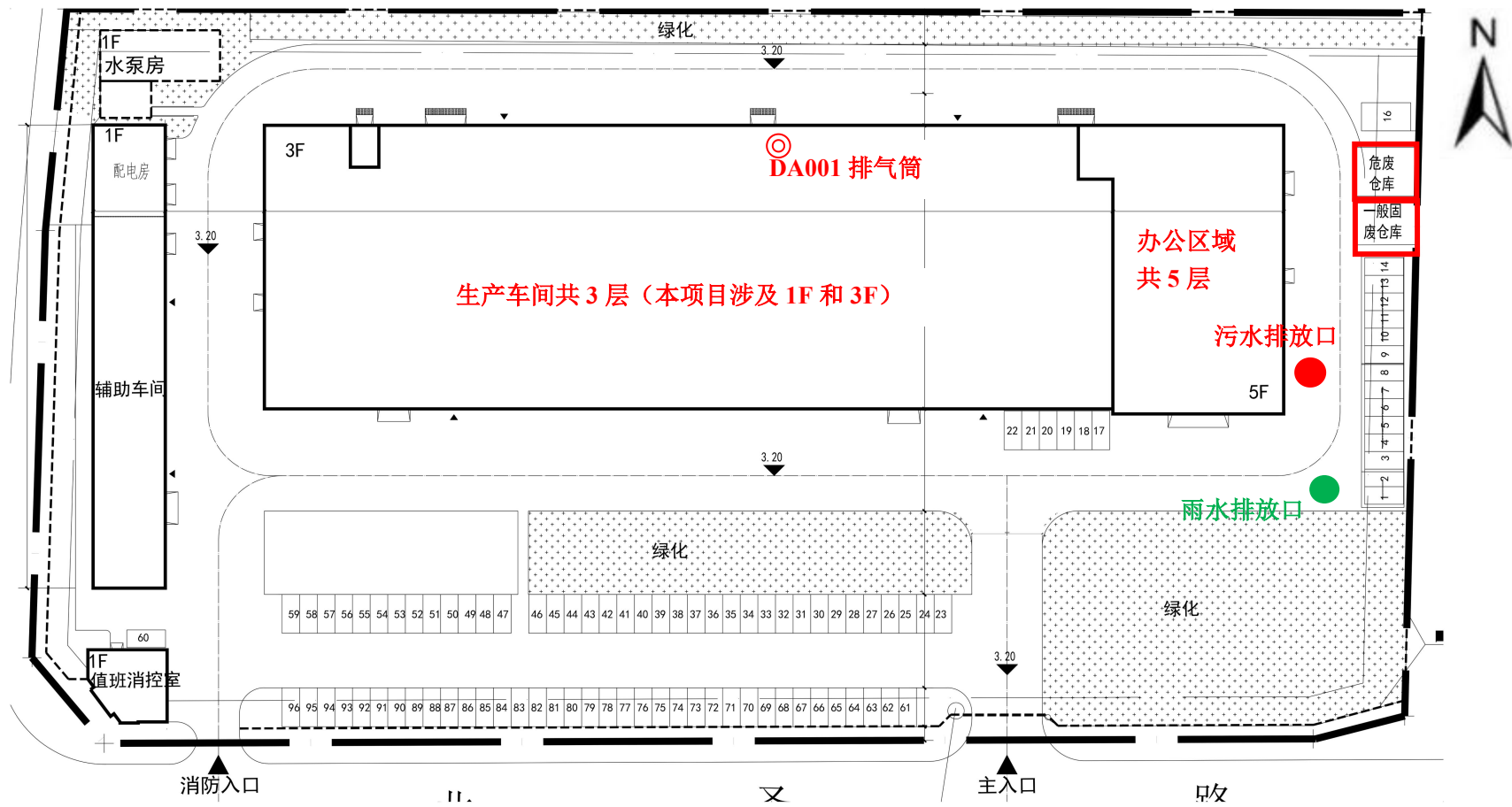


制图单位：浙江碧扬环境工程技术有限公司

附图 3 嘉兴市环境空气质量功能区划图



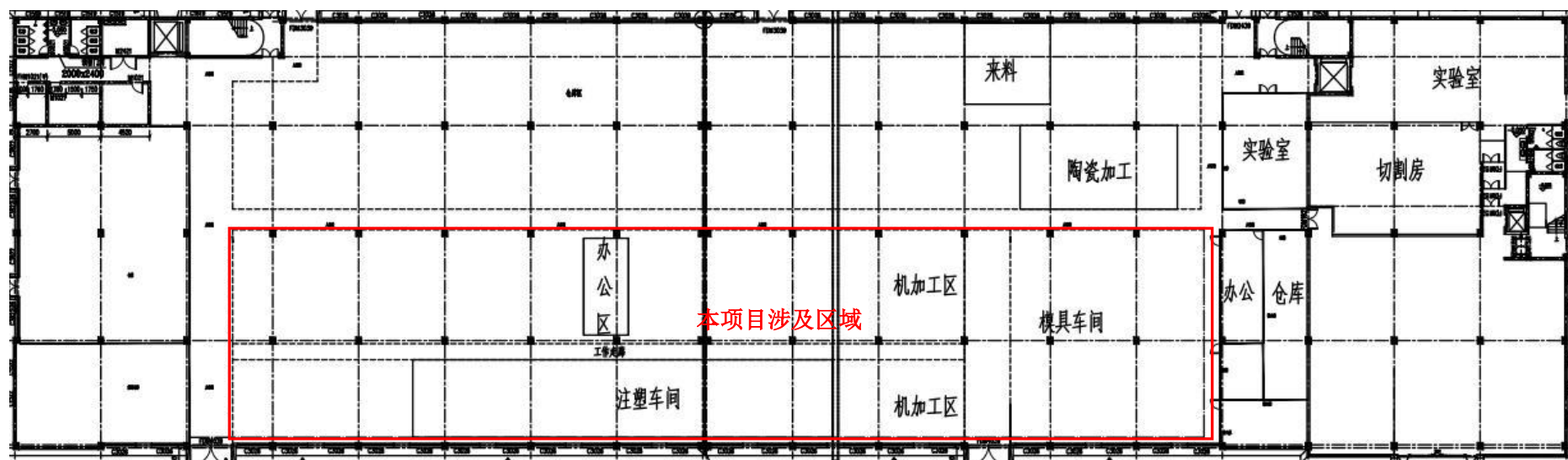
附图 4 秀洲区生态环境管控单元分类图



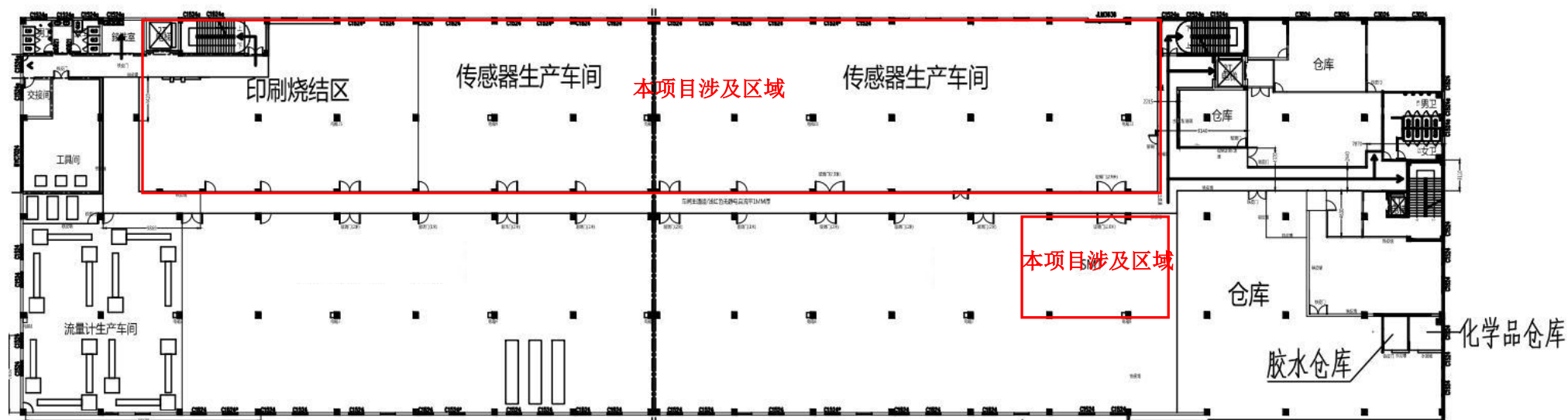
附图 5-1 厂区平面布置图



1F 生产车间平面布置图



3F 生产车间平面布置图



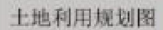
附图 5-2 车间平面布置图（厂房 1F 和 3F）



附图 6 建设项目近距离周围环境示意图

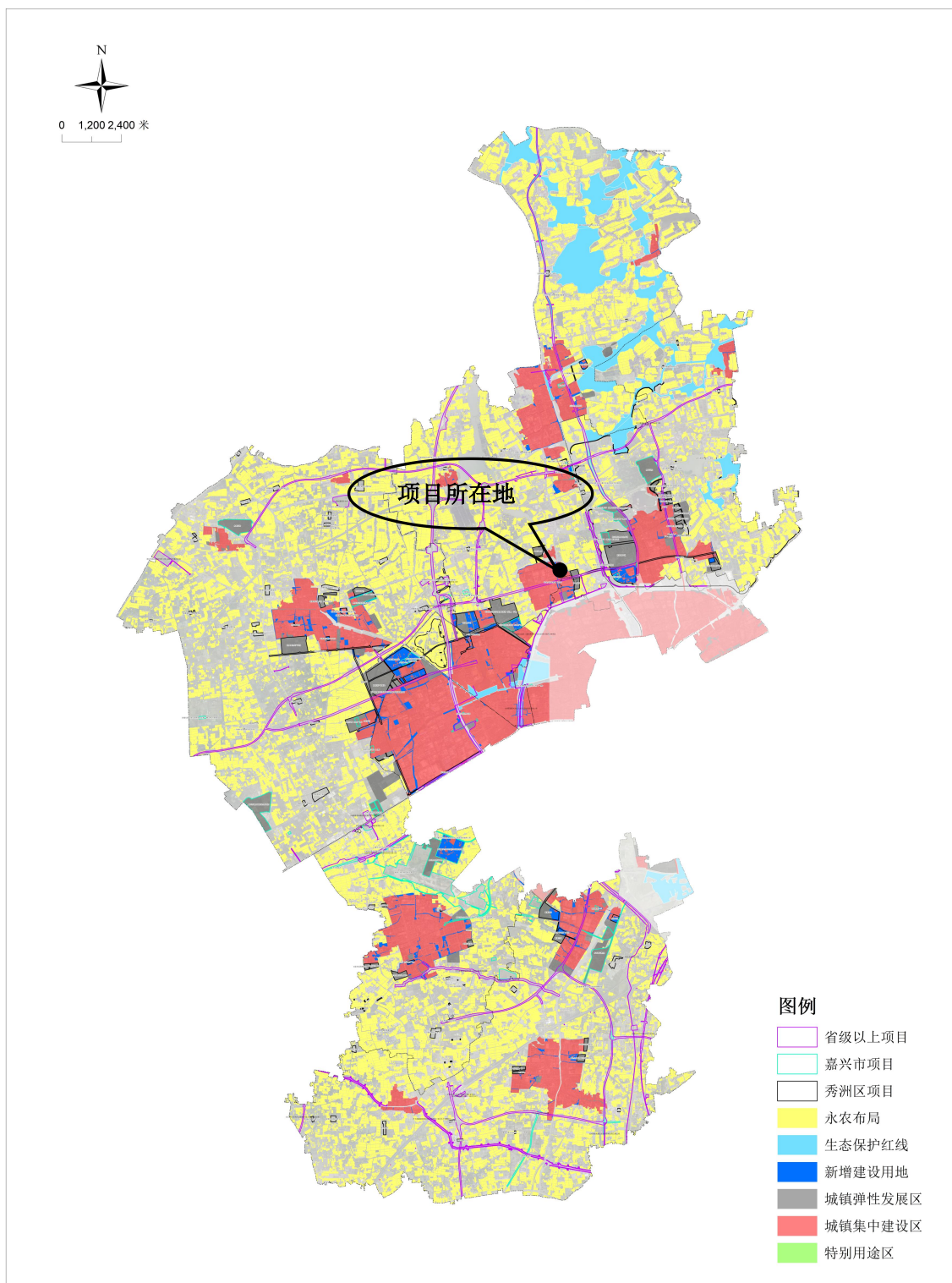


附图 7 周围环境现状照片



附图 8 浙江秀洲经济开发区总体概念规划-智能家居片区

开发边界及永久基本农田划定分布图—秀洲区



制图日期：2022年9月10日

比例尺：1:25000

嘉兴市自然资源和规划局秀洲分局

附图9 秀洲区三区三线图

秀洲区王江泾镇人民政府 编制 1:10000 嘉兴市国土资源局秀洲区分局 制图

附图 10 秀洲区王江镇规划图